

Teknik Not
(Technical Note)

ISO 6892-1:2019 Standardındaki Değişiklikler

Doç. Dr. Bülent AYDEMİR

TÜBİTAK Ulusal Metroloji Enstitüsü (TÜBİTAK UME), Gebze/Kocaeli, TÜRKİYE,
bulent.aydemir@tubitak.gov.tr

Özet

Bu çalışmada, ISO 6892-1 standardın 2019 yılında yayınlanan versiyonu standardının 2016 yılındaki eski versiyonu arasındaki farklılıklar sunulmuştur.

Anahtar Kelimeler: ISO 6892-1:2019, ISO 6892-1:2016

The Changes in ISO 6892-1:2019 Standard

Abstract

In this study, the differences between the version of the ISO 6892-1 standard published in 2019 and the old version of the standard in 2016 are presented.

Keywords: ISO 6892-1:2019, ISO 6892-1:2016

1. GİRİŞ

ISO 6892-1:2019 standardının önsözünde ISO 6892-1:2016 basımıyla karşılaştırıldığında yapılan değişiklikler özetlenmiştir. Bu değişiklikler ve detayları aşağıda maddeler halinde verilmiştir.

- Bölüm 2'de tanımlanan ifade aşağıdaki şekilde düzenlenmiştir.

Yeni hali (ISO 6892-1:2019)	Eski hali (ISO 6892-1:2016)
<i>The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document.</i> Aşağıdaki dokümanlara, içeriğinin bir kısmı veya tamamı bu belgenin gereksinimlerini oluşturacak şekilde metinde atıfta bulunulmuştur.	<i>The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application.</i> Bu dokümanda, aşağıdaki dokümanlara tamamen veya kısmen atıfta bulunulur ve bunlar, bu dokümanın uygulanması için zorunludur.

- Bölüm 3.15 başlığında tanımlanan "coefficient of correlation (doğrulama katsayısı)" yerine "coefficient of determination (belirleme katsayısı)" ifadesi haline dönüştürülmüştür.

- Bölüm 8.1 başlığı altında yer alan Formül (1) aşağıdaki şekilde düzenlenmiştir.

Yeni hali (ISO 6892-1:2019)	Eski hali (ISO 6892-1:2016)
$L_0 = 11,3\sqrt{S_0}$	$A_{11,3} = 11,3\sqrt{S_0}$

- Bölüm 10.3.2.1'de a maddesinde verilen ifade aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

Yeni hali (ISO 6892-1:2019)	Eski hali (ISO 6892-1:2016)
<i>In this range, to eliminate the influence of the compliance of the tensile testing machine, the use of an extensometer measuring the extension of the test piece is necessary to have accurate control over the strain rate.</i> Bu aralıkta, çekme testi makinesinin uyumluluğunun etkisini ortadan kaldırmak için, gerinme hızı üzerinde doğru kontrole sahip olmak için test parçasının uzamasını ölçen bir ekstansometre kullanılması gereklidir.	<i>In this range, to eliminate the influence of the compliance of the tensile testing machine, the use of an extensometer clamped on the test piece is necessary to have accurate control over the strain rate.</i> Bu aralıkta, çekme testi makinesinin uygunluğunun etkisini ortadan kaldırmak için, gerinme hızı üzerinde doğru kontrole sahip olmak için test parçası üzerinde kenetlenmiş bir ekstansometre kullanılması gerekir.

- Şekil 9' da şeklin altında yer alan açıklamalarda aşağıdaki değişiklikler yapılmıştır.

Yeni hali (ISO 6892-1:2019)	Eski hali (ISO 6892-1:2016)
⁵ control mode: extensometer control (Method A1 closed loop) or crosshead control (Method A2 open loop) ⁶ control mode: crosshead control (Method A2 open loop) ⁵ kontrol modu: ekstansometre kontrolü (Yöntem A1 kapalı döngü) veya hareketli tabla kontrolü (Yöntem A2 açık döngü) ⁶ kontrol modu: hareketli tabla kontrolü (Yöntem A2 açık döngü)	⁵ control mode: Extensometer control or crosshead control ⁶ control mode: Crosshead control ⁵ kontrol modu: ekstansometre kontrol süresi veya hareketli çene kontrol süresi ⁶ kontrol modu: Hareketli çene kontrolü

- Tablo B.2'de tablonun içinde verilen açıklamalar aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

Yeni hali (ISO 6892-1:2019)	Eski hali (ISO 6892-1:2016)
^a These tolerances are applicable if the nominal width of the test piece is to be used in the calculation of the original cross-sectional area, S_0, without having to measure the width of each test piece. ^a Bu toleranslar, test parçasının nominal genişliği, orijinal kesit alanının (S_0) hesaplanmasında kullanılacaksa, her test parçasının genişliğini ölçmek zorunda kalmadan uygulanabilir.	^a These tolerances are applicable if the nominal value of the original cross-sectional area, S_0, is to be used in the calculation of results without having to measure each test piece. ^a Bu toleranslar, eğer ilk kesit alanı S_0'nın anma değeri, her deney parçası ölçülmeksizin sonuçların hesaplanmasına dâhil edilecekse uygulanabilir.

- Tablo D.3'de tablonun içinde verilen açıklamalar aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

Yeni hali (ISO 6892-1:2019)	Eski hali (ISO 6892-1:2016)
^a <i>These tolerances are applicable if the nominal transverse dimensions of machined test piece are to be used in the calculation of the original cross-sectional area, S_0, without having to measure the transverse dimensions of each test piece. If these machining tolerances are not complied with, it is essential to measure every individual test piece.</i> ^a Bu toleranslar, işlenmiş test parçasının nominal enine boyutları, orijinal kesit alanının (S_0) hesaplanmasında kullanılacaksa, her test parçasının enine boyutlarını ölçmek zorunda kalmadan uygulanabilir. Bu işleme toleranslarına uyulmazsa, her bir test parçasının ölçülmesi önemlidir.	^a <i>These tolerances are applicable if the nominal value of the original cross-sectional area, S_0, is to be used in the calculation of results without having to measure each test piece. If these machining tolerances are not complied with, it is essential to measure every individual test piece.</i> ^a Bu toleranslar, eğer ilk kesit alanı S_0'nın anma değeri, her deney parçası ölçülmeksizin sonuçların hesaplanmasına dâhil edilecekse uygulanabilir. Bu işleme toleransları karşılanmazsa, her deney parçasının ölçülmesi esastır.

- Standardın sonunda verilen referanslar tekrar düzenlenmiş ve 2019 versiyonunda 59 adede çıkmıştır. 2016 versiyonunda referansların sayısı 58 adetti.

2. SONUÇ

Bu teknik notta, ISO 6892-1 standardının eski versiyonu ile güncellenen versiyonu arasındaki farklılık bilgileri detaylı olarak verilmiştir. Konu üzerinde çalışan veya çalışacak kişiler için standardın anlaşılmasını kolaylaştırmak ve rehber olarak kullanılabilmesi amacıyla hazırlanmıştır.

KAYNAKLAR

- [1] EN ISO 6892-1, Metallic materials - Tensile testing - Part 1: Method of test at room temperature, 2019
- [2] EN ISO 6892-1, Metallic materials - Tensile testing - Part 1: Method of test at room temperature, 2016
- [3] TS EN ISO 6892-1, Metalik malzemeler - Çekme deneyi - Bölüm 1: Ortam sıcaklığında deney yöntemi, 2018